

Termodesigner® s500pro



ПАСПОРТ и инструкция пользователя

термогибочного станка
Termodesigner® s500pro



TERMODESIGNER®
www.termodesigner.ru

г. Киров, ул. Московская, 52
тел. раб.: +7 8332 227820
тел. моб.: +7 909 1332160
www.termodesigner.ru

Termodesigner® s500pro

Стандартная комплектация и характеристики оборудования:

4 линии нагрева с рабочей длиной 500 мм. Регулятор мощности. Упор-кондуктор.
Питание от однофазной сети 220 в., 50 гц. Потребляемая мощность не более 0,5 кВт.
Вес в упаковке не более 30 кг. Габариты в упаковке не более 0,9×0,5×0,6 м.

Дополнительные комплектующие

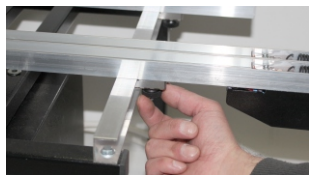
(не входят в стоимость станка и приобретаются отдельно):

Струна запасная s500pro

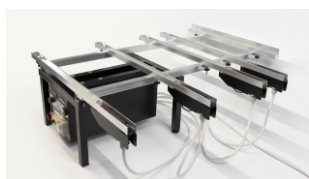
Комплект направляющих 830 мм.

Министол s500pro

Назначение органов управления и комплектующих:



Линии нагрева (струны) и упор задний можно свободно перемещать вдоль рамы станка. Фиксируются струны и упор задний зажимами снизу.



В базовой комплектации струны могут быть на расстоянии от 25 мм до 400 мм между центрами. Максимальное расстояние можно увеличить до 800 мм, дополнив станок комплектом направляющих длиной 830 мм.



Министол предназначен для работы с мелкими заготовками, когда размещение их на профилях струн затруднено.



Упор задний позволяет делать калиброванный отступ от края детали до ближайшегогиба, что очень удобно при серийной гибке одинаковых изделий.



TERMODESIGNER®
www.termodesigner.ru

г. Киров, ул. Московская, 52
тел. раб.: +7 8332 227820
тел. моб.: +7 909 1332160
www.termodesigner.ru

Termodesigner® s500pro



Регулятор мощности, общий для всех струн, позволяет корректировать температуру в зоне прогрева материала от 100 до 300°C.



Силовой блок станка имеет свой поворотный выключатель питания станка с подсветкой.



Каждая струна имеет свой выключатель. Включать/выключать струны можно в любом порядке.



Встроенный таймер обратного отсчета предназначен для отслеживания времени прогрева заготовки и упрощает работу при серийном производстве одинаковых изделий. Струны таймер не включает и не выключает.

Порядок работы со станком:

- Установите заготовку на станок. Ослабьте фиксирующие зажимы струн и упора, установите упор вдоль задней стороны заготовки, а струны вдоль предполагаемых гибов.
- Установите ручку регулятора температуры на 70-80% мощности.
- Установите время выдержки на таймере. Для определения времени прогрева детали используйте обрезки материала, либо отбракованные заготовки.
- Включите станок, включите струны, активируйте таймер кнопкой «обратный отсчет». По истечении заданного времени загорится подсветка кнопки «обратный отсчет» и индикатор на таймере. Снимите заготовку со станка и оцените качество прогрева материала сгибанием. При необходимости откорректируйте время прогрева, мощность прогрева, либо оба параметра вместе.
- Регулировочные штифты, прилагаемые в комплекте со станком, позволяют корректировать зазор между струной и материалом. В некоторых случаях корректировка этого параметра очень актуальна. В общем случае для тонких материалов зазор между струной и материалом должен быть меньше, для толстых - больше.
- Для продления срока службы струн старайтесь недопускать сгорания на них защитной пленки пластика, опилок материала и мусора.



TERMODESIGNER®
www.termodesigner.ru

г. Киров, ул. Московская, 52
тел. раб.: +7 8332 227820
тел. моб.: +7 909 1332160
www.termodesigner.ru

Termodesigner® s500pro

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию термогибочного станка, которые могут быть не отражены в данном руководстве.

Гарантийный срок эксплуатации

станка составляет 24 месяцев со дня продажи при соблюдении условий эксплуатации и обслуживания, транспортирования и хранения.

Комплект поставки:

1. Станок термогибочный s500pro – 1 шт.
2. Паспорт на станок – 1 шт.

Дата продажи «.....» 20..... г.

М.П.



г. Киров, ул. Московская, 52
тел. раб.: +7 8332 227820
тел. моб.: +7 909 1332160
www.termodesigner.ru