



**ПАСПОРТ
и инструкция пользователя
термогибочного станка Termodesigner®**

s-Master 1000
DIGITAL



TERMODESIGNER®
www.termodesigner.ru

г. Киров, ул. Московская, 52
тел. раб.: +7 8332 227820
тел. моб.: +7 909 1332160
www.termodesigner.ru

Стандартная комплектация и характеристики оборудования:

2 линии прогрева с рабочей длиной 1000 мм., министол, упор задний.
Питание от однофазной сети 220 в., 50 гц. Потребляемая мощность не более 0,8 кВт.
Вес в упаковке не более 65 кг. Габариты в упаковке не более 1,6×0,75×0,4 м.

Комплектующие, которые можно приобрести дополнительно:

Силовой блок s-Master1000 ST и 2 линии нагрева
Силовой блок s-Master1000 M и 2 линии нагрева
Блок струны SM2000
Упор задний s-Master1000
Министол s-Master1000
Тумба для установки станка на пол (комплект)
Струна запасная s-Master1000 (нихром Х20Н80 диаметром 1,0 мм)
Предохранитель силового блока запасной 10А



! ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ !

Нихромовая струна при нагреве удлиняется. Для компенсации удлинения в конструкции блока струны предусмотрена компенсационная пружина. Однако, в процессе эксплуатации пружина перестает справляться с увеличивающейся длиной струны и появляется её провисание. Особенно быстро это проявляется при работе на максимальных мощностях. Мы рекомендуем работать на мощности не более 60-70%.

! ПРОВИСАНИЕ СТРУНЫ КРАЙНЕ НЕДОПУСТИМО !

Провисающая струна не способна обеспечить равномерный прогрев материала заготовки и увеличивает вероятность возникновения «сабельного эффекта». Результат - бракованные изделия.

Чрезмерное провисание струны может привести в замыканию между струной и корпусом блока струны, что приведет к обрыву струны и даже выходу силового блока из строя.

Нихромовую проволоку, используемую в качестве струн на наших станках, после обнаружения провисания, можно укорачивать до нормальной длины. **Укорачивание можно производить не более 3 раз на одну струну.**

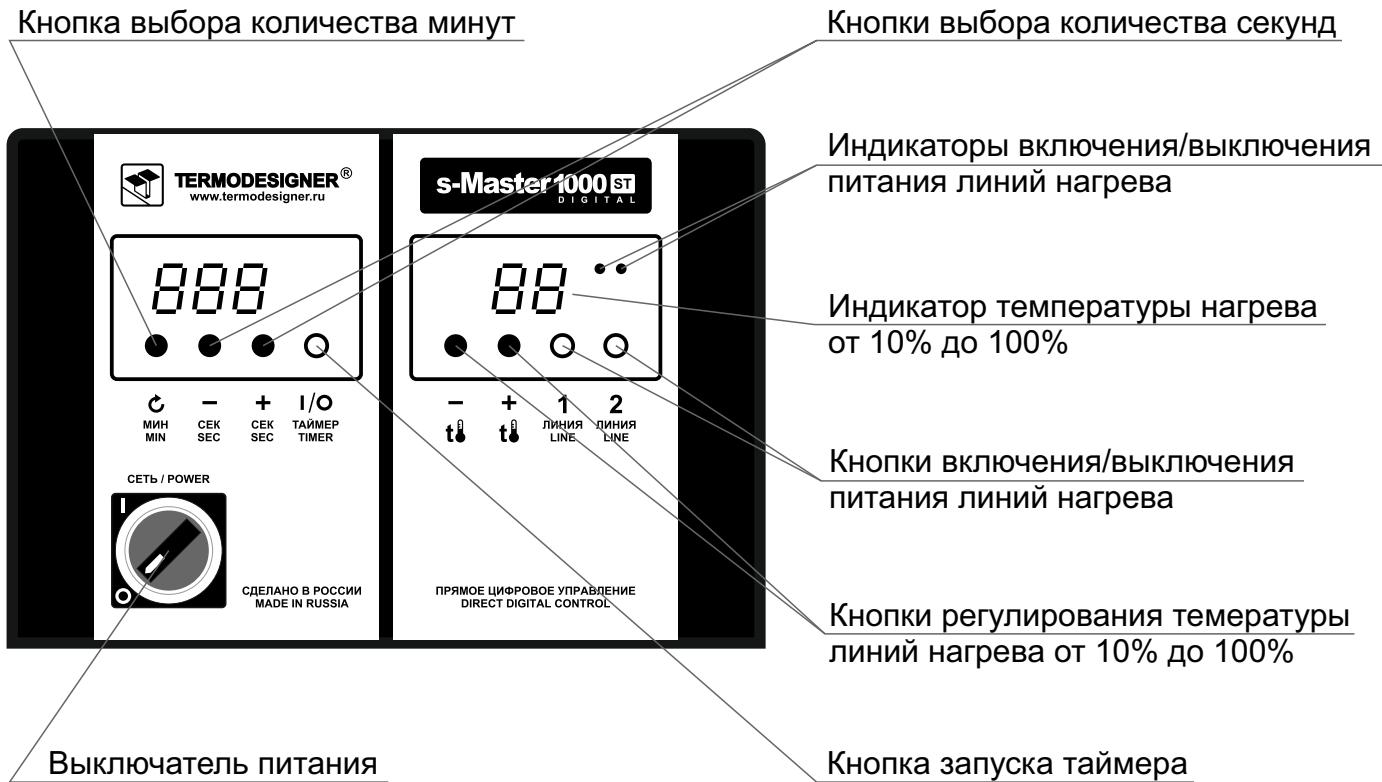
! НЕДОПУСКАЙТЕ ПРОВИСАНИЯ СТРУНЫ !

! РЕГУЛЯРНО ОБСЛУЖИВАЙТЕ СТАНОК !



s-Master 1000

DIGITAL



Таймер обратного отсчета

позволяет отследить время прогрева от 0 до 9 мин 59 сек. Активация таймера происходит при нажатии кнопки "Старт". Конец заданного времени сопровождается миганием цифрового индикатора и звуковым сигналом.

Регулятор мощности

раздельный, для каждой линии прогрева свой. Кнопки Линия 1 и Линия 2 включают/выключают соответствующую линию прогрева. Кнопки t+ и t- прибавляют/убавляют мощность, выдаваемую на линии нагрева от 10 до 100% с шагом 10. Для входа в режим изменения мощности нагрева нажать кратковременно обе кнопки t+ и t-. После этого доступна регулировка первой линии. Повторное нажатие на обе кнопки t+ и t- переводит к регулировке мощности на второй линии. Третье нажатие на кнопки t+ и t- сохраняет выставленные настройки в память микропроцессора. Третий раз нажимать кнопки t+ и t- не обязательно - через 7 секунд настройки будут сохранены автоматически. Два светодиода в правом верхнем углу индикатора показывают к какой линии нагрева относится информация, отображаемая в данный момент на цифровом индикаторе. Светодиод левее - 1я линия нагрева, правее - 2я.

Защита от короткого замыкания

сработает при возникновении замыкания на любой из линий прогрева и обе линии будут обесточены. В течении 20 сек. будет подаваться звуковой сигнал, а на индикаторе регулятора мощности появится « — — — ». При этом индикатор включения линии прогрева покажет на какой именно линии было зафиксировано замыкание.

Если замыкание было случайным и кратковременным - через 20 сек. регулятор мощности вернется в исходное состояние. Останется снова включить линии прогрева и продолжить работу в штатном порядке.

Если причина замыкания не была устранена - защита снова сработает и обе линии снова будут обесточены.

s-Master1000

DIGITAL



Линии прогрева, министол и упор задний можно свободно перемещать в пределах рамы станка. Фиксация осуществляется винтовыми зажимами.



Министол предназначен для работы с мелкими заготовками, когда размещение их на профилях струн затруднено.



Регулировка зазора между струной и заготовкой плавная от 0 до 9 мм. ручками под левым и правым краем блока струны.



Упор задний позволяет выставлять калиброванный отступ от края детали до ближайшего гиба, что очень удобно при серийной гибке одинаковых изделий.

Порядок работы со станком:

- Ослабьте винтовые фиксирующие зажимы линий прогрева и упора заднего, установите упор задний вдоль задней стороны заготовки, а струны вдоль предполагаемыхгибов.
- Для определения времени и температуры прогрева используйте обрезки материала, либо отбракованные заготовки.
- Включите станок. Установите регуляторы мощности на "70%". Включите струны.
- Установите на таймере время прогрева 0,5-1,5 мин., ориентируясь на толщину и свойства материала заготовки в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе Теория гибки на нашем сайте. В общем случае - чем толще материал, тем дольше греть.
- Установите заготовку на "прогретый" станок. Активируйте таймер кнопкой "Таймер". Прогрейте заготовку. По истечении установленного времени прогрева снимите заготовку со станка и оцените качество прогрева материала сгибанием. При необходимости измените время прогрева в меньшую сторону, если материал перегрет, и в большую, если прогрев оказался недостаточным.
- Для продления срока службы струн старайтесь недопускать сгорания на них защитной пленки пластика, опилок материала и мусора.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию термогибочного станка, которые могут быть не отражены в данном руководстве.

Гарантийный срок эксплуатации станка составляет 24 месяца со дня продажи при соблюдении условий эксплуатации и обслуживания, транспортирования и хранения.

Комплект поставки:

1. Станок термогибочный s-Master1000 – 1шт.
2. Паспорт на станок – 1шт.

Дата продажи «.....» 20..... г.

М.П.